



ORDINE DEI  
DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI  
ESPERTI CONTABILI

M I L A N O

**6 GIUGNO GIOVEDÌ**

Ore 14,00-18,00  
[Registrazione ore 13,45]

Fondazione Ambrosianeum  
Sala Falck  
Via delle Ore 3 **MILANO**

## CRISI D'IMPRESA E DELL'INSOLVENZA PRESENTAZIONE DEL M@STER



*“dal tuo Ordine,  
la tua Formazione”*

### COMMISSIONI:

- COMPLIANCE E MODELLI ORGANIZZATIVI
- CONTROLLO SOCIETARIO E REVISIONE
- CRISI, RISTRUTTURAZIONE E RISANAMENTO D'IMPRESA
- FINANZA E GESTIONE DI IMPRESA
- GOVERNANCE DELLE SOCIETA' QUOTATE
- PROCEDURE CONCORSALE

**4 CREDITI  
FORMATIVI**

#### Saluti istituzionali:

**Marcella Caradonna** *Presidente Odcec di Milano*

#### Programma:

**Mariacarla Giorgetti**  
*Università degli Studi di Bergamo*

**Insolvenza, crisi e  
sovraindebitamento nel  
Codice dell'insolvenza e  
della crisi d'impresa**

**Laura Restelli, Rosanna Vicari**  
*Odcec Milano*

**Il micro audit applicato ai  
principali settori di impresa:  
industriale, immobiliare  
e commerciale**

**Cesare Spezia**  
*Odcec Monza e Brianza*

**I sistemi di allerta**

**Tiziana Ghiotto, Giovanni Nicola Rocca**  
*Odcec Milano*

**Il Codice della crisi e  
dell'insolvenza,  
una riforma da riformare?**

**Francesca Novati, Domenico Boffelli**  
*Odcec Milano*

**Governance e presidio dei rischi**

**Roberto Marcianesi**  
*Odcec Milano*

**Dalle procedure di allerta e  
composizione assistita della  
crisi alla liquidazione giudiziale**

**Guido Pavan**  
*Odcec Milano*

**I controlli interni**

#### Moderatore:

**Guido Beltrame**  
*Consigliere Odcec Milano*

